

Arbeitsablaufplan: Gesellenstück Jannik Rohling 01/2022

Nr.	Beschreibung	Hinweise	Maschinen/ Werkzeuge	Zeit in h
1	Korpus: Plattenzuschnitt grob	Rohmaß beachten	Plattensäge	3,5
2	Korpus: Plattenzuschnitt fein	Kante beachten	Formatkreissäge	3
3	Korpus: Kantenstärken auf Platten auffahren	Kanten wechseln	Kantenanleimmaschine	2,5
4	Korpus: Platten von Kleberesten säubern und Formfedern fräsen	Scharfes Stechbeitel verwenden	Lamellofräse	3,5
5	Korpus: Türband in Tür und Seite einlassen	Schablone anfertigen!	Oberfräse + 14mm Fräser	4
6	Korpus: Fronten ablängen und Griffprofil fräsen	Messing verwenden	Tischfräse	3,5
7	Korpus: Teile schleifen + Griffprofil "vorlackieren"	Schleifvlies nutzen		3,5
8	Korpus: Korpusteile füllern (Innenseiten)	Zuerst Innenseiten	Lackpistole	2,5
9	Massivholz: Material für Gestell und Deckplatten und Schubkästen grob ablängen und abbreiten	Lamellenbreite beachten	Formatkreissäge + Säbelsäge	4
10	Massivholz: Teile auf Dicke und Breite hobeln	Hobelmesser wechseln	Vierseiter	2
11	Korpus: Korpusteile füllern (Außenseiten)		Lackpistole	2,5
12	Massivholz: Deckplatten und Schubkästenteile verleimen	Verleimregel beachten	Leimpresse	1,5
13	Korpus: Gefüllerte Teile schleifen mit Schleifvlies	Nicht durchschleifen!		2
14	Korpus: Erster Spritzgang (Innenseiten) mit Bundlack	Lack abwiegen (MV)	Lackpistole	2,5
15	Gestell: Massivholzfüße auf CNC fräsen	Probestück + Reserve anfertigen	CNC+Bandsäge + Bündigfräser	3
16	Gestell: Massivholz Traversen und füße Schlitz und Zapfen anfertigen	In mehreren Schritten fräsen	Tischfräse	3
17	Zapfen absetzen	Nachschiebeholz verwenden	Formatkreissäge	0,5
18	Gestell: Traversen mit Füßen verleimen (Mit Konterstücken verpressen)		Zwingen & Leim	1,5
19	Gestell: Quertraversen zuschneiden (2x mit 18° Einstellung)		Formatkreissäge	0,75
20	Gestell: Domino-Verbinder stechen	Rücksprünge beachten	Dominofräse	0,75
21	Gestell: Komplettes Gestell verleimen		Leim und Zwingen	1
22	Korpus: Zweiter Spritzgang (Außenseiten) mit Bundlack	s.o.	Lackpistole	2,5
23	Gestell: Schleifen P120 und P180	Nicht quer zur faser schleifen	Schleifklotz	1,5

24	Gestell: 2x Ölen mit Zwischenschliff (Schleifvließ)	Zügig arbeiten und Öl abziehen	Baumwolllappen	2
25	Deckplatte: Sauber kratzen und auf Dicke runterschleifen 24mm	P60 oder P80 verwenden	Breitbandschleifmaschine	1,5
26	Deckplatte: Rundung fräsen		Kantenfräse	0,5
27	Deckplatte: Schliff P120 und P180		Exzentrerschleifer und Schleifklotz	2
28	Deckplatten: 2x Ölen mit Zwischenschliff (Schleifvließ)	Zügig arbeiten und Öl abziehen	Baumwolllappen	2,5
29	Korpus: Lackierte Teile miteinander verleimen	Auf Rechtwinkligkeit achten	Leim und Zwingen	0,75
30	Massivholz: Schubkastenteile sauber kratzen und auf Dicke schleifen (12mm)	P60 oder P80 verwenden	Breitbandschleifmaschine	1,5
31	Schubkästen: Seiten grob ablängen und QR Code lasern	Brenneinstellungen beachten	Formatkreissäge und Laser	2,5
32	Schubkästen: Teile auf Gehrung ablängen	Endstück dazuhalten (Ausreißer)	Formatkreissäge	0,75
33	Schubkästen: Teile nuten (8mm Nut)		Formatkreissäge	0,5
34	Schubkästen: Lamellos stechen 45° und Teile verleimen	Ecken abkleben und direkt säubern	Lamellofräse	1,5
35	Schubkästen: Böden zuschneiden		Formatkreissäge	0,25
36	Schubkästen: Teile ölen		Baumwolllappen	1
37	Schubkästen: Zusammenbau	Auf Rechtwinkligkeit achten	Akkuschrauber und Schrauben	1,25
38	Kleine Schubkästen: Teile ablängen	Ausreißer	Formatkreissäge	0,5
39	Kleine Schubkästen: Zinken anreißen, sägen und ausstemmen		Winkel, Dozuki, Stechbeitel	4
40	Kleine Schubkästen: Schwalben übertragen, sägen und ausstemmen		Winkel, Dozuki, Stechbeitel	4
41	Kleine Schubkästen: Verbindung einpassen und verleimen	Vorsicht walten lassen	Stechbeitel, Zwingen	2
42	Kleine Schubkästen: Fronten ablängen und Griffmulde fräsen	Schablone anfertigen!	Oberfäse, Formatkreissäge	2,5
43	Laufleisten, Kipp und Streichleiste in kl. Korpus einleimen		Leim und Zwingen	2,5
44	Untere Deckplatte, Korpus und Deckplatte auf Gestell befestigen (Schrauben)	Überstand berücksichtigen	Akkuschrauber	2,5
45	Kleinen Korpus verleimen		Leim und Zwingen	0,75
46	Tür anschlagen		Schraubendreher	0,75

47	Mechanische Auszüge befestigen	Distanzstück sägen	Akkuschrauber	0,75
48	Schubkästen einsetzen und Fronten befestigen (Schlitz)		Akkuschrauber	1,25
49	Kleinen Korpus einsetzen und festschrauben		Akkuschrauber	0,25
50	Kleine Schubkästen einsetzen und Fronten befestigen		Akkuschrauber	1,5
51	Abdeckkappen anbringen			0,25
52	Gesellstück säubern und Arbeitsplatz aufräumen		Besen	2

**Stunden gesamt:**

**99**